Garant

Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ E, TiAlN, G: G5/8

Údaje o objednávce

Artikové číslo	137752 G5/8
GTIN	4062406210335
Třída artiklu	11l

Popis

Provedení:
GARANT Master Tap INOX:
Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů.**
Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.
· **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
· **Povlak TiALN-Multilayer nejnovější generace.**
· **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimální tvorbě třísek a tuhost v krutu.**
Typ E (1,5-2 chodý náběh).
Použití:
Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).
Řezný materiál: HSS E PM
Chodů na palec: 14
Závit ∅: 22,91 mm
Celková délka L: 125 mm
∅ stopky D_s: 18 mm
Stopka 4hran □: 14,5 mm
∅ otvoru pod závit: 21 mm

Technický popis

∅ stopky D_s	18 mm
Hloubka závitu	57,28 mm

Počet břitů Z	5
Závit ∅	22,91 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitu	1,814 mm
Chodů na palec	14
Stopka 4hran ☐	14,5 mm
Celková délka L	125 mm
∅ otvoru pod závit	21 mm
Rozměr závitu	G5/8
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Ocel < 750 N/mm²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		