

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138007 1-12
GTIN	4062406210298
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:****GARANT Master Tap INOX:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

**Spiralizace 45°** drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 12

Závit Ø: 25,4 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 23,25 mm

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
-------------------------	-------

Stopka 4hran □	14,5 mm
Norma	DIN 374
Počet břitů Z	5
Celková délka L	140 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Chodů na palec	12
Ø otvoru pod závit	23,25 mm
Závit Ø	25,4 mm
Druh závitu	UNF
Hloubka závitu	63,5 mm
Počet drážek na třísky	5
Stoupání závitu	2,117 mm
Rozměr závitu	1-12 UNF
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	<b>Použití</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Kód ISO</b>
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		