

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137857 5-40 |
| GTIN | 4062406210014 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní**

použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 40

Závit Ø: 3,17 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Ø otvoru pod závit: 2,65 mm

Technický popis

| | |
|----------------|----------|
| Hloubka závitu | 7,925 mm |
| Chodů na palec | 40 |
| Norma | DIN 371 |
| Závit Ø | 3,17 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Ø stopky D _s | 3,5 mm |
| Ø otvoru pod závit | 2,65 mm |
| Rozměr závitu | 5-40 UNC |
| Stoupání závitu | 0,635 mm |
| Druh závitu | UNC |
| Stopka 4hran □ | 2,7 mm |
| Celková délka L | 56 mm |
| Řada | Master Tap |
| Povlak | TiAlN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Toleranční třída | 2BX |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 28 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 23 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|----------|---|
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 23 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |