

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5-44****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133410 5-44
GTIN	4062406208707
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipovaný pro použití u širokého spektra materiálu s vysokou bezpečností procesu.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 44

Závit Ø: 3,17 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Ø otvoru pod závit: 2,7 mm

**Technický popis**

Norma	DIN 371
Druh závitů	UNF
Ø otvoru pod závit	2,7 mm
Stopka 4hran □	2,7 mm
Řezný materiál	HSS E PM

Rozměr závitu	5-44 UNF
Chodů na palec	44
Závit Ø	3,17 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,5 mm
Stoupání závitu	0,577 mm
Počet břitů Z	3
Hloubka závitu	9,51 mm
Počet drážek na třísky	3
Celková délka L	56 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		