

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM typ E, TiAlN, G: G1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137752 G1
GTIN	4062406210359
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:****GARANT Master Tap INOX:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimální tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

Typ E (1,5-2 chodý náběh).

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 33,25 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D_s: 25 mm

Stopka 4hran □: 20 mm

Ø otvoru pod závit: 30,75 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	6
Ø stopky D _s	25 mm

Chodů na palec	11
Stopka 4hran □	20 mm
Rozměr závitu	G1
Závit Ø	33,25 mm
Stoupání závitu	2,309 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	30,75 mm
Hloubka závitu	83,125 mm
Počet břitů Z	6
Celková délka L	160 mm
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		