

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap INOX velmi dlouhý HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135739 M16
GTIN	4062406209971
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně vyvinutý pro **bezpečné použití při postupech v ocelích odolných vůči rzi a působení kyselin** stejně jako **u duplexních materiálů**.

Spiralizace 45° drážek pro odchod třísek usnadňuje tvorbu třísek speciálně v duktilních a austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení**
- **Multilayer TiAlN povlak nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

S prodlouženou stopkou. Stopka podle DIN 376.

Výhoda:

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

Technický popis

Počet břitů Z	4
Závit Ø	16 mm
Stoupání závitu	2 mm
Počet drážek na třísky	4
Ø stopky D _s	12 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Celková délka L	220 mm
Stopka 4hran □	9 mm

Norma	výrobní norma
Rozměr závitu	M16
Ø otvoru pod závit	14 mm
Hloubka závitu	40 mm
Druh závitu	M
Řezný materiál	HSS E PM
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný