

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137857 10-24
GTIN	4062406210045
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní**

**použití v ocelích odolných proti korozi i působení kyselin** a také v **duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 4,83 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 3,9 mm

**Technický popis**

Hloubka závitu	12 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	3,9 mm
Rozměr závitu	10-24 UNC

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Závit Ø	4,83 mm
Celková délka L	70 mm
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1,058 mm
Norma	DIN 371
Chodů na palec	24
Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet drážek na třísky	3
Druh závitu	UNC
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	23 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		