

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap pro drátěné závitové vložky HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M10****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 133560 EG-M10 |
| GTIN | 4062406208318 |
| Třída artiklu | 111 |

Popis**Provedení:**

Závitník podle **DIN 40435 (podobná DIN 371 / DIN 376)**.

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitu ISO **DIN 8140** pro **drátěné závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornění:

Bezpodmínečně dbejte **Ø předvrtaného otvoru pod závit** (viz tabulka)!

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Toleranční třída: 6HX mod.

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,5 mm

Technický popis

| | |
|------------------------|----------|
| Toleranční třída | 6HX mod. |
| Počet drážek na třísky | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Ø otvoru pod závit | 10,5 mm |
| Ø stopky D _s | 9 mm |
| Závit Ø | 10 mm |
| Stopka 4hran □ | 7 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Norma | DIN 40435 |
| Počet břitů Z | 3 |
| Hloubka závitů | 30 mm |
| Stoupání závitů | 1,5 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Rozměr závitů | M10 |
| Povlak | AlTiX |
| Druh závitů | EG-M |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | strojný závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 30 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 35 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|---|
| Al > 10% Si | vhodný | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 20 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 20 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |