

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 9X1****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132905 9X1    |
| GTIN           | 4062406208455 |
| Třída artiklu  | 11I           |

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**Technický popis**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm       |
| Celková délka L         | 90 mm      |
| Počet drážek na třísky  | 3          |
| Norma                   | DIN 374    |
| Řezný materiál          | HSS E PM   |
| Stoupání závitu         | 1 mm       |
| Druh závitu             | MF         |
| Stopka 4hran □          | 5,5 mm     |
| Hloubka závitu          | 27 mm      |
| Počet břitů Z           | 3          |
| Toleranční třída        | ISO 2X 6HX |
| Ø otvoru pod závit      | 8 mm       |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Závit Ø                    | 9 mm                                    |
| Rozměr závitu              | M9×1                                    |
| Povlak                     | AlTiX                                   |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závity     | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | zelená                                  |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný  | 30 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný  | 35 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný  | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 12 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 8 m/min        | M       |
| GG(G)                         | vhodný  | 20 m/min       | K       |

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| CuZn       | vhodný | 20 m/min | N |
| Uni        | vhodný |          |   |
| Olej       | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |