

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap pro závitové vložky HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138210 EG-M5
GTIN	4062406208899
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Závitník dle DIN 40435 (jako DIN 371 / DIN 376).

Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

Použití:

Pro výrobu upínacích závitů EG podle metrického závitu ISO **DIN 8140** pro **závitové vložky STI** (Screw Thread Insert).

Upozornění:

Bezpodmínečně dbejte **Ø předvrtaného otvoru pod závit** (viz tabulka)!

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Toleranční třída: 6HX mod.

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 5,25 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Ø otvoru pod závit	5,25 mm

Rozměr závitu	M5
Norma	DIN 40435
Toleranční třída	6HX mod.
Počet drážek na třísky	3
Hloubka závitu	12,5 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	5 mm
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	0,8 mm
Celková délka L	80 mm
Povlak	AlTiX
Druh závitu	EG-M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Tvar náběhu	E
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N

Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		