

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 137162 10X1,25 |
| GTIN           | 4062406209056  |
| Třída artiklu  | 11I            |

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap**, koncipován pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

S velmi dlouhou stopkou.

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

**Technický popis**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Druh závitu            | MF         |
| Rozměr závitu          | M10×1,25   |
| Řezný materiál         | HSS E PM   |
| Počet drážek na třísky | 3          |
| Celková délka L        | 200 mm     |
| Ø otvoru pod závit     | 8,8 mm     |
| Závit Ø                | 10 mm      |
| Hloubka závitu         | 25 mm      |
| Stoupání závitu        | 1,25 mm    |
| Toleranční třída       | ISO 2X 6HX |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Ø stopky D <sub>s</sub>    | 7 mm                                    |
| Stopka 4hran □             | 5,5 mm                                  |
| Norma                      | výrobní norma                           |
| Počet břitů Z              | 3                                       |
| Povlak                     | AlTiX                                   |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Úhel sklonu šroubovice     | 40 stupeň                               |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5×D při slepém otvoru              |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | zelená                                  |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný  | 24 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný  | 28 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný  | 16 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 24 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 24 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 20 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 6 m/min        | P       |

|                              |        |          |   |
|------------------------------|--------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 8 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 6 m/min  | M |
| GG(G)                        | vhodný | 16 m/min | K |
| CuZn                         | vhodný | 16 m/min | N |
| Uni                          | vhodný |          |   |
| Olej                         | vhodný |          |   |
| mokrý max.                   | vhodný |          |   |