

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1-12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138010 1-12
GTIN	4062406209285
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník GARANT Master Tap, koncipovaný pro** použití v širokém spektru materiálů, s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Snížené hodnoty tření díky novému vysoce výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální evakuaci třísek.**

**HSS****Použití:**

**Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.**

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Ø otvoru pod závit	23,25 mm
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitu	63,5 mm
Rozměr závitu	1-12 UNF
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	140 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Počet břitů Z	4
Norma	DIN 374

Druh závitu	UNF
Závit Ø	25,4 mm
Chodů na palec	12
Stoupání závitu	2,117 mm
Řada	Master Tap
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2BX
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		