

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap INOX velmi dlouhý HSS-E-PM typ B 6HX, TiAlN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132195 M6
GTIN	4062406209414
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní použití v ocelích odolné proti korozi i působení kyselin** stejně jako **v duplexních materiálech**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Povlak TiAlN-Multilayer nejnovější generace.**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

**S prodlouženou stopkou.** Stopka podle DIN371.

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.

**Technický popis**

Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3
Celková délka L	160 mm
Norma	výrobní norma
Druh závitu	M
Závit Ø	6 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Ø otvoru pod závit	5 mm
Stoupání závitu	1 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M6
Hloubka závitu	18 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	16 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

