

**TK spirálový vrták, TiN, Ø DC h7: 3,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122301 3,9
GTIN	4045197042446
Třída artiklu	12E

**Popis****Provedení:****Podobný DIN 338.**

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiN.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

Jmenovitý Ø $D_c$	3,9 mm
Tolerance stopky	h7
Délka drážky pro třísky $L_c$	43 mm
Posuv $f$ v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	3,9 mm
Celková délka $L$	75 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	37,2 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK

Typ	N
Vrcholový úhel	118 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	230 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	160 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
CuZn	vhodný	160 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

