

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 9,8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122738 9,8 |
| GTIN | 4045197567765 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. S **úhlem špičky 140°** a speciální **tolerancí břitů p6** pro optimální zhotovení pilotního otvoru.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pilotní otvor se doporučuje u hlubokých otvorů od 12xD a je naléhavě nutný u hlubokých otvorů od 20xD do 30xD.

Zhotovení pilotního otvoru zvyšuje vždy bezpečnost procesu.

Technický popis

| | |
|------------------------------------------|-------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/ot, |
| Tolerance stopky | h6 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 61 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 9,8 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | p6 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková délka L | 103 mm |
| Norma | DIN 6537 |

| | |
|----------------------------------------------------|--------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 46,3 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 95 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |