

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122505 3,7
GTIN	4045197391186
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** - díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, jež jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 122426 a 122436.**

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	20 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	3,7 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	62 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	14,5 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		