

**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 13,5 mm****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	122505 13,5
GTIN	4045197392329
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky - díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, jež jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) mínus 1,5xjmen. Ø.

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

Doporučenými následnými produkty jsou č. 122426 a 122436.

Řezný materiál: TK

Hloubka vrtání do: 4xD

Vrcholový úhel: 140 stupeň

Stopka: DIN 6535 HB s h6

vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Délka drážky na třísky: 60 mm

Celková délka L_{celk.}: 107 mm

Ø stopky: 14 mm

Posuv f v oceli < 1100 N/mm²: 0,32 mm/ot,

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/ot,
Délka drážky na třísky	60 mm
Jmenovitý \emptyset	13,5 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \emptyset	h7
\emptyset stopky	14 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	107 mm
Norma	DIN 6537 K
maximální doporučená hloubka otvoru	39,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená