

**TK spirálový vrták, TiN, Ø DC h7: 6,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122301 6,8
GTIN	4045197042736
Třída artiklu	12E

**Popis****Provedení:****Podobný DIN 338.**

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiN.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Tolerance stopky	h7
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	69 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6,8 mm
Celková délka L	109 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	58,8 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK

Typ	N
Vrcholový úhel	118 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	230 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	160 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
CuZn	vhodný	160 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

