

**TK spirálový vrták, TiN, Ø DC h7: 5,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122301 5,2 |
| GTIN | 4045197042576 |
| Třída artiklu | 12E |

Popis**Provedení:****Podobný DIN 338.**

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiN.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

Technický popis

| | |
|-------------------------------------------|-------------|
| Jmenovitý Ø D_c | 5,2 mm |
| Tolerance stopky | h7 |
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 52 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Ø stopky D_s | 5,2 mm |
| Celková délka L | 86 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 44,2 mm |
| Povlak | TiN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|------------------------|---------------------|
| Typ | N |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Stopka | válcová stopka s h7 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 230 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 160 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 85 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 160 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |

