

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 4,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122406 4,9
GTIN	4045197424310
Třída artiklu	12E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	28 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø $D_c$	4,9 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	20,7 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	S
GG	omezené použití	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		