

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122406 5,2
GTIN	4045197424341
Třída artiklu	12E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,2 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	m7
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	20,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30 m/min	S
GG	omezené použití	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		