

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122765 3,8    |
| GTIN           | 4045197398628 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 122716 a 122726.**

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 3,8 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,11 mm/ot, |
| Tolerance stopky                                   | h6          |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 36 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 6 mm        |
| Celková délka L                                    | 74 mm       |
| Norma  | DIN 6537    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 30,3 mm     |
| Povlak   | TiAlN       |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 35 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 28 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | vhodný          |                |         |