

**Garant**
**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122760 6,4
GTIN	4045197057563
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.  
**Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122765**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122760 + 129100HE**.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučené následné produkty jsou č. 122715; 122725 a 122651.**

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	53 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	6,4 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	8 mm
Celková délka L	91 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	43,4 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

