

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122765 3,1
GTIN	4045197398567
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučenými následnými produkty jsou č. 122716 a 122726.**

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	28 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	66 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	23,4 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		