

Garant

TK vrták válcová stopka pro jednosměrný směr vláken DIN 6535 HA, diamant, Ø DC m7: 10mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	122522 10
GTIN	4045197465917
Třída artiklu	11Y

Popis

Provedení:

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu. S vrcholovým úhlem 90°** a speciální geometrií **pro zamezení rozdělování vrstev.**

S řeznou vodící fazetkou, aby nedocházelo při **jednosměrném** průběhu vlákna k rozdělení vrstev, přesahování vláken a vytváření otřepů.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K dodání v **1/100 rozměrech** podle tabulky.

U velikostí s možností konfigurace pamatujte na nutné minimální množství produktů k objednání:

Rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 ks**

Rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 ks**

Rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 ks**

Technický popis

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Posuv f v GFK CFK	0,19 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	10 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	m7

Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	103 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	46 mm
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Provedení	5×D
Vrcholový úhel	90 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
PMMA Akryl	omezené použití	150 m/min	N
PE-HD	omezené použití	140 m/min	N
PA 66	omezené použití	130 m/min	N
PEEK	omezené použití	120 m/min	N
PF 31	omezené použití	100 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	110 m/min	N
POM GF25	vhodný	100 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	90 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	80 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	90 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	80 m/min	N
Hybridy	vhodný		
GFK, CFK	vhodný	100 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

Technický list

mokrý max.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný