



## TK vrták s VCH válcová stopka jednosměrný DIN 6535 HA, diamant, Ø m7: 9,1-9,9 mm



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	122534 9,1-9,9
GTIN	4045197510754
Třída artiklu	10N

### Popis

#### Provedení:

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. S **vrcholovým úhlem 90°** a speciální geometrií **pro zamezení rozdělování vrstev**.

Díky **2násobnému vystružovacímu břítu** lze dosáhnout při optimálních podmínkách otvorů s velkou přesností (**kruhovitost < 15 µm v toleranci IT 7**). Nižší tvorba tepla díky **vnitřnímu chlazení** umožňuje **vyšší rezné rychlosti**.

#### Doporučení:

##### Maximální hloubka vrtání:

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

##### Upozornění:

K dodání v **1/100 rozměrech** podle tabulky.

Rezný materiál: TK

Norma: Výrobní norma

Hloubka vrtání do: 5×D

Vrcholový úhel: 90 stupeň

Stopka: DIN 6535 HA s h6

vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Rozsah Ø (rozměr 1/100): 9,01 - 9,99 mm

Délka drážky na třísky: 61 mm

Celková délka L<sub>celk.</sub>: 103 mm

Ø stopky: 10 mm

Posuv f v GFK CFK: 0,15 mm/ot,

### Technický popis

Rozsah Ø (rozměr 1/100)	9,01 - 9,99 mm
Jmenovitý Ø	9,01 - 9,99 mm
Posuv f v GFK CFK	0,15 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Délka drážky na třísky	61 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Ø stopky	10 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	103 mm
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Hloubka vrtání do	5×D
Vrcholový úhel	90 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	černá