

**Garant**

**TK vrták válcová stopka pro jednosměrný směr vláken DIN 6535 HA, diamant, Ø DC m7: 4mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122522 4
GTIN	4045197465863
Třída artiklu	11Y

**Popis****Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu. S vrcholovým úhlem 90°** a speciální geometrií **pro zamezení rozdělování vrstev.**

**S řeznou vodící fazetkou**, aby nedocházelo při **jednosměrnému** průběhu vlákna k rozdělení vrstev, přesahování vláken a vytváření otřepů.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K dodání v **1/100 rozměrech** podle tabulky.

**U velikostí s možností konfigurace pamatujte na nutné minimální množství produktů k objednání:**

Rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 ks**

Rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 ks**

Rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 ks**

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Posuv f v GFK CFK	0,06 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	36 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	74 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	30 mm
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Provedení	5×D
Vrcholový úhel	90 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
PMMA Akryl	omezené použití	150 m/min	N
PE-HD	omezené použití	140 m/min	N
PA 66	omezené použití	130 m/min	N
PEEK	omezené použití	120 m/min	N
PF 31	omezené použití	100 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	110 m/min	N
POM GF25	vhodný	100 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	90 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	80 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	90 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	80 m/min	N
Hybridy	vhodný		
GFK, CFK	vhodný	100 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

mokrý max.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný