

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203039 10
GTIN	4062406230920
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.
Pro **hrubování a dokončování**.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Uvolňovací Ø D ₁	9,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	30 mm
Délka bříty L _c	22 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø stopky D _s	10 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø bříty D _c	10 mm
Počet zubů Z	4

Technický list

Celková délka L	72 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejná
Dělení břitů	nestejná
Šířka záběru a_e při operaci frézování	plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Technický list

suché	vhodný
Vzduch	vhodný