

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203039 20 |
| GTIN | 4062406230968 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.Do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění | 54 mm |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ² | 0,13 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | f8 |
| Počet zubů Z | 4 |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 19,8 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,1 mm |
| Délka břitu L _c | 41 mm |
| Celková délka L | 104 mm |
| Ø břitu D _c | 20 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Ø stopky D _s | 20 mm |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Řada | Master Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejná |
| Dělení břitů | nestejná |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 260 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 190 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 250 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |

| | |
|--------|--------|
| suché | vhodný |
| Vzduch | vhodný |