

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 11,2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122406 11,2   |
| GTIN           | 4045197424884 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerance stopky                          | h6          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 11,2 mm     |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 55 mm       |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,12 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | m7          |
| Ø stopky $D_s$                            | 12 mm       |
| Celková délka L                           | 102 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 38,2 mm     |
| Povlak                                    | TiAlN       |
| Řezný materiál                            | TK          |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Provedení        | 4xD                |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň         |
| Stopka           | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Barevný kroužek  | modrá              |
| Druh produktu    | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 45 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 30 m/min       | S       |
| GG                            | omezené použití | 70 m/min       | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | vhodný          |                |         |