

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122765 10
GTIN	4045197399144
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Konvexní hlavní ostří** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučenými následnými produkty jsou č. 122716 a 122726.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	46 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		