

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202997 12
GTIN	4062406233617
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Ø břitu D _c	12 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	40 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,05 mm
Celková délka L	83 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Uvolňovací Ø D ₁	11,5 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm

Technický list

Délka břitu L_c	26 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Série	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný