

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202997 6
GTIN	4062406231583
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	13 mm
Celková délka L	57 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,6 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	23 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný