

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202997 8      |
| GTIN           | 4062406231590 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

|                                                                             |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Počet zubů Z                                                                | 4                                |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                                                     | 8 mm                             |
| Směr přísluvu                                                               | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Délka břitu L <sub>c</sub>                                                  | 19 mm                            |
| Uvolňovací Ø D <sub>i</sub>                                                 | 7,5 mm                           |
| Celková délka L                                                             | 63 mm                            |
| Tolerance jmenovitý Ø                                                       | h10                              |
| Stopka                                                                      | DIN 6535 HB s h6                 |
| Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                          |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                                | 0,1 mm                           |
| Úhel sklonu šroubovice                                                      | 40 stupeň                        |

|                                                                 |                                       |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                         | 29 mm                                 |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                              |
| Ø břitu $D_c$                                                   | 8 mm                                  |
| Rohový úhel čela                                                | 45 stupeň                             |
| Série                                                           | Master Inox                           |
| Povlak                                                          | TiAlN                                 |
| Řezný materiál                                                  | TK                                    |
| Norma                                                           | DIN 6527                              |
| Typ                                                             | N                                     |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                                | nestejný                              |
| Dělení břitů                                                    | nestejně                              |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                        | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                        | $0,1 \times D$                        |
| Vnitřní chlazení                                                | ne                                    |
| Strategie obrábění                                              | TPC                                   |
| Strategie obrábění                                              | HPC                                   |
| Barevný kroužek                                                 | modrá                                 |
| Druh produktu                                                   | Rohová fréza                          |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 250 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 230 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný  | 200 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný  | 180 m/min | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný  | 115 m/min | P       |
| Ocel $> 50 \text{ HRC}$      | vhodný  | 80 m/min  | H       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 110 m/min | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 90 m/min  | M       |

## Technický list

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný          |
| mokrý min. | vhodný          |
| suchý      | omezené použití |
| Vzduch     | vhodný          |