

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202997 20
GTIN	4062406233631
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	56 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Celková délka L	104 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Délka břitu L_c	38 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D_1	19,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	h10
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $> 50 \text{ HRC}$	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný