

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202999 12
GTIN	4062406233693
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

S **vnitřním přívodem chladicího média**, pro bezpečný odvod třísek.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	40 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	83 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací Ø $D_1$	11,5 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M

mokrý max.	vhodný
Vzduch	vhodný