

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202999 20
GTIN	4062406233815
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

S **vnitřním přívodem chladicího média**, pro bezpečný odvod třísek.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,07 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D ₁	19,5 mm
Délka břitu L _c	38 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,35 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	56 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10

Celková délka L	104 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M

mokrý max.	vhodný
Vzduch	vhodný