

Garant**Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113265 10,2 |
| GTIN | 4062406235666 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.
S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

| | |
|---|----------------|
| Norma | DIN 1897 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 43 mm |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/ot, |
| Celková délka L | 89 mm |
| Ø stopky D_s | 10,2 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 10,2 mm |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 27,7 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Stopka | válcová stopka |

| | |
|------------------|-----------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS E |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 75 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 65 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 60 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 40 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 50 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |