

**Garant****Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113265 3,4    |
| GTIN           | 4062406234300 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.  
S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D)** na NC strojích a automatech.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

|  |                |
|--|----------------|
| Počet břitů Z                                      | 2              |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 3,4 mm         |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,02 mm/ot,    |
| Celková délka L                                    | 52 mm          |
| Norma  | DIN 1897       |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 20 mm          |
| Vrcholový úhel                                     | 118 stupeň     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 14,9 mm        |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 3,4 mm         |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8             |
| Stopka   | válcová stopka |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Povlak           | TiAlN           |
| Řezný materiál   | HSS E           |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | zelená          |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 75 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 65 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 60 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 35 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 16 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 17 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 13 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 8 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 40 m/min | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 50 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |          |         |
| Olej                          | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |