

Garant**Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113265 4,1
GTIN	4062406234447
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.
S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	22 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Celková délka L	55 mm
Norma	DIN 1897
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4,1 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	15,9 mm
\varnothing stopky D_s	4,1 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	65 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	60 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		