

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, MF: 12X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132855 12X1,25
GTIN	4062406236601
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály. Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Technický popis

Celková délka L	100 mm
\varnothing stopky D_s	9 mm
Druh závitu	MF
Počet drážek na třísky	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit \varnothing	12 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Hloubka závitu	36 mm
Počet břitů Z	3

Ø otvoru pod závit	10,8 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	7 mm
Norma	DIN 374
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	omezené použití		

INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný