

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131940 M10
GTIN	4062406236199
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. **Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Technický popis

\varnothing otvoru pod závit	8,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit \varnothing	10 mm
Druh závitu	M
\varnothing stopky D_s	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	M10
Stoupání závitu	1,5 mm
Celková délka L	100 mm

Stopka 4hran □	8 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitů	30 mm
Počet břitů Z	3
Norma	DIN 371
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný