

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131940 M12
GTIN	4062406236205
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. **Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

**Technický popis**

Rozměr závitu	M12
Stopka 4hran □	7 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit $\varnothing$	12 mm
Počet břitů Z	3
$\varnothing$ otvoru pod závit	10,2 mm
Druh závitu	M
Hloubka závitu	36 mm
Celková délka L	110 mm

Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Norma	DIN 376
Stoupání závitu	1,75 mm
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný