

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131940 M3
GTIN	4062406236137
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály. Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

**Technický popis**

Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	56 mm
Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	M3
Závit $\varnothing$	3 mm
Norma	DIN 371
$\varnothing$ otvoru pod závit	2,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	3,5 mm
Počet drážek na třísky	3

Druh závitu	M
Hloubka závitu	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka 4hran □	2,7 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný