

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 12X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 12X1
GTIN	4062406237332
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je **uvedeno v normě DIN (viz tabulka)**.

**Upozornění:**

Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu  $2 \times D$ !

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 100 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 9 mm

Stopka 4hran  $\square$ : 7 mm

$\varnothing$  otvoru pod závit: 11 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	3
---------------	---

Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 374
Ø otvoru pod závit	11 mm
Rozměr závitu	M12×1
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	30 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Druh závitu	MF
Závit Ø	12 mm
Stoupání závitu	1 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
--	---------	----------------	---------

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		