

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135371 M3
GTIN	4062406236779
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem**, který **zabraňuje hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM – pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povlak TiAlN – pro ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

**Upozornění:**

Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu  $2 \times D$ !

**Technický popis**

Norma	DIN 371
Celková délka L	56 mm
Počet břitů Z	3
$\varnothing$ otvoru pod závit	2,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	3,5 mm
Hloubka závitu	7,5 mm
Rozměr závitu	M3

Stoupání závitu	0,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	3 mm
Stopka 4hran □	2,7 mm
Druh závitu	M
Počet drážek na třísky	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		

TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		