

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 30X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 30X1,5
GTIN	4062406237431
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

Upozornění:

U materiálů **TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu $2 \times D$!

Technický popis

Norma	DIN 374
Rozměr závitu	M30x1,5
Hloubka závitu	75 mm
Stopka 4hran \square	18 mm
\varnothing otvoru pod závit	28,5 mm
Závit \varnothing	30 mm
\varnothing stopky D_s	22 mm

Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Celková délka L	150 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Druh závitu	MF
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		

TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		