

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 12X1,25
GTIN	4062406237349
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

Upozornění:

U materiálů **TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu $2 \times D!$

Technický popis

\varnothing otvoru pod závit	10,8 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Druh závitu	MF
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	30 mm

Rozměr závitu	M12×1,25
Celková délka L	100 mm
Ø stopky D _s	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit Ø	12 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		

TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		