

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 4X0,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 4X0,5
GTIN	4062406237257
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení **s optimalizovaným vodicím závitem k zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka)**.

**Upozornění:**

U **materiálů TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu 2xD!

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	3,5 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Druh závitu	MF
Počet břitů Z	3
Celková délka L	63 mm
Norma	DIN 374

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	4 mm
Rozměr závitů	M4×0,5
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	10 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný