

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135371 M4
GTIN	4062406236793
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem**, který **zabraňuje hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM – pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povlak TiAlN – pro ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Upozornění:

Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu $2 \times D$!

Technický popis

Stopka 4hran <input type="checkbox"/>	3,4 mm
\varnothing otvoru pod závit	3,3 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M4
\varnothing stopky D_s	4,5 mm
Závit \varnothing	4 mm

Stoupání závitu	0,7 mm
Počet břitů Z	3
Druh závitu	M
Norma	DIN 371
Hloubka závitu	10 mm
Celková délka L	63 mm
Počet drážek na třísky	3
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		

TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		